

Link do produktu: <https://max-mar.com/cemb-montazownica-bezlyzkowa-super-automat-matic-750-dedykowany-do-kol-niskoprofilowych-p-1548.html>



CEMB - Montażownica bezłyżkowa SUPER AUTOMAT MATIC 750 dedykowany do kół niskoprofilowych

Producent

Cemb

Opis produktu

MATIC 750 może być uznana za bliskiego krewnego konwencjonalnych montażownic, ale posiada sporo nowinek z zakresu demontażu i montażu opon. Połączenie standardowej montażownicy z elementami bezdotykowej obsługi kół daje stacjom obsługi ogumienia nowoczesne urządzenie zamknięte w obudowie zwykłej montażownicy.

MATIC 750 jest odpowiedzią na sugestie dużego grona wulkanizatorów, aby droga rozwoju montażownic – bezpiecznie obsługujących opony o niskich profilach oraz RUN FLAT – postępowała na podwalinach tradycyjnej montażownicy wykorzystywanej w warsztatach od dziesięcioleci. Podyktowane jest to w większości dużym przyzwyczajeniem wulkanizatorów do sposobu pracy na tradycyjnej montażownicy.

Montażownica MATIC 750 w porównaniu do tradycyjnej posiada :

- Stół montażowy : wykonany w formie wrzeciona na którym kładziemy koło i mocujemy je za pomocą stożka. Daje nam to bardzo szybkie i bardzo proste mocowanie koła oraz jego idealne centrowanie co zapobiega „pływaniu” koła i ewentualne rysowanie felgi o głowicę montażową. Takie rozwiązanie eliminuje szczęki, prowadnice szczęk, siłowniki pneumatyczne napędu szczęk, obrotowy rozdzielacz powietrza oraz „krzyżak” pod stołem – elementy często zużywające się oraz generujące wysokie koszty napraw okresowych. Przy zastosowaniu adaptorów, możemy również bezproblemowo mocować felgi bez otworu centralnego (francuskie) i felgi „odwrotne”.

- Zbijak : zamiast tradycyjnej „płetwy” zbijaka, zaadaptowano doskonale sprawdzający się ułożyskowany talerz zbijający poruszający się w płaszczyźnie pionowej i poziomej za pomocą siłowników pneumatycznych. Daje nam to idealne dobranie geometrii zbijania (odparzania) w zależności od obsługiwanej opony. Zbijak w formie talerza obrotowego wywiera na oponę mniejszą siłę przyłożenia z lepszą skutecznością zbijania. Dynamiczne zbijanie ma druzgoczącą przewagę nad zwykłą „płetwą” przy obsłudze RUN FLAT gdzie bok opony jest na tyle sztywny, że prostopadle przyłożona siła statyczna potrafi przełamać taką oponę kwalifikując ją do wyrzucenia.

- Pneumatyczna głowica montażowa QX :

Zachowując cechy tradycyjnej głowicy montażowej dodano dźwignię, napędzaną siłownikiem pneumatycznym, przenoszącą stopkę opony nad krawędź felgi. Skutkiem tego jest wyeliminowanie łyżki monterskiej i wysiłku fizycznego operatora. Ruch „pneumatycznego pazura” został przetestowany i dopasowany do wszystkich typów opon i felg dostępnych na rynku, zapewniając doskonale wyniki pod względem bezpieczeństwa dla opony i felgi, jak również pod względem wydajności.

Pneumatyczna głowica montażowa QX może być zastosowana jako wyposażenie opcjonalne do tradycyjnych montażownic CEMB.

- Ramie Press: wyposażone w profilowany mocowany na trzech przegubach „klocek”, który podąża wraz z obracającym się kołem podczas montażu. Zapewnia właściwe ułożenie stopki opony podczas montażu, a co za tym idzie zmniejsza ryzyko zerwania stopki podczas końcowej fazy montażu opony RUN FLAT. Wyklucza konieczność stosowania dodatkowych klamer i koralików montażowych.

- Podnośnik koła (OPCJA) : Podnosi automatycznie, bez wysiłku ze strony operatora koło do pozycji mocowania go do wrzeciona montażownicy.

Dane techniczne:

- Zakres uchwytu obręczy - 10" - 34"
- Max. średnica koła - 47" (1200mm)
- Max szerokość koła - 16" (406mm)
- Zasilanie pneumatyczne - 8 - 10bar
- Siła nacisku zbijaka - 12 037 N
- Max. moment obrotowy stołu - 1200 Nm
- 2 prędkości obrotowe stołu - 7 - 14 obr/min
- Moc silnika - 0,75 kW
- Zasilanie - 230V/50Hz
- Waga - 425 kg

Opcjonalnie: Winda koła