

Link do produktu: <https://max-mar.com/gudepol-kompresor-srubowy-gd-smart-1110-50011-2019-p-2136.html>

Gudepol - Kompresor śrubowy GD SMART 11/10-500/11 2019

Cena brutto	22 509,00 zł
Cena netto	18 300,00 zł
Producent	Gudepol

Opis produktu

Sprężarki śrubowe serii **SMART** są nową linią kompresorów przeznaczonych do zastosowań w warsztatach oraz małych firmach. Kompresor serii **SMART** jest urządzeniem kompaktowym o estetycznym kształcie obudowy wraz ze zbiornikiem zajmującym do 1,7 m³ przestrzeni. Jego optymalna wydajność przy zastosowaniu silnika 5,5 kW lub 15 kW wynosi od 650 l/min do aż 1800 l/min przy ciśnieniu od 8 do 13 bar. Charakteryzuje się dużą niezawodnością i wysokim poziomem technicznym. Niskie koszty serwisowania urządzenia, pełna integracja urządzeń typu osuszacz ziębniczy oraz filtrów sprężonego powietrza, ciągłość pracy przy optymalnym poziomie hałasu na poziomie do 68 decybeli, zastosowanie układu mikroprocesorowego sterowania sprężarką oraz łatwość obsługi stanowi iż seria sprężarek **SMART** ma doskonały stosunek ceny urządzenia do jego możliwości oraz jakości.

Dane techniczne:

- Wydajność 1500 l/min
- Wydajność 90 m³/h
- Pojemność zbiornika 500l
- Ciśnienie max 10bar
- Moc silnika 11 kW
- Napięc. zasil. 400V
- Hałas 70dB
- Wymiary szer. x gł. x wys. 198x77x142 cm
- Waga 360kg

Kompresor śrubowy SMART - Opis podzespołów

Panel kontrolny L9

Kompresor SMART wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora. Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilości przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą - Zainstalowanie przetwornika ciśnienia umożliwia zmianę ciśnienia minimalnego oraz maksymalnego po przez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest wyświetlaczu w skali dziesiątej bara.

Automatyka

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:

- spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- zanikiem fazy zasilającej
- niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- przeciążeniem silnika
- zbyt wysoką temperaturą oleju

- zbyt niską temperaturą oleju
- rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Chłodnica olejowo-powietrzna

Wyjątkowo efektywna **dwu-funkcyjna chłodnica** zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano **przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe**.

Kołnierz przyłączeniowy chłodnicy - górna konstrukcja kompresora umożliwia podłączenie systemu wyciągowego, w celu rozproszenia ciepła po obiekcie.

Moduł śrubowy z napinaczem

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii SMART ma jeden z najlepszych na rynku, wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. **Niezawodny układ przeniesienia napędu** za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora.

Dopracowany system filtracji olejow-powietrznej, pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm). Przez cały okres między przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie.

Dźwiękochłonna obudowa

Obudowa kompresora śrubowego **SMART posiada kompaktową obudowę**, która została wykonana z wysoką precyzją.

Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.