

Link do produktu: <https://max-mar.com/gudepol-kompresor-srubowy-gd-smart-1110-50011-vt-2019-p-2048.html>

Gudepol - Kompresor śrubowy GD SMART 11/10-500/11-VT 2019

Cena brutto	26 691,00 zł
Cena netto	21 700,00 zł
Producent	Gudepol

Opis produktu

Kompresor śrubowy GD SMART 11/10-500/11-VT 2019

Sprężarki śrubowe serii **SMART** są nową linią kompresorów przeznaczonych do zastosowań w warsztatach oraz małych firmach. Kompresor serii **SMART** jest urządzeniem kompaktowym o estetycznym kształcie obudowy wraz ze zbiornikiem zajmującym do 1,7 m³ przestrzeni. Jego optymalna wydajność przy zastosowaniu silnika 5,5 kW lub 15 kW wynosi od 650 l/min do aż 1800 l/min przy ciśnieniu od 8 do 13 bar. Charakteryzuje się dużą niezawodnością i wysokim poziomem technicznym. Niskie koszty serwisowania urządzenia, pełna integracja urządzeń typu osuszacz ziębniczy oraz filtrów sprężonego powietrza, ciągłość pracy przy optymalnym poziomie hałasu na poziomie do 68 decybeli, zastosowanie układu mikroprocesorowego sterowania sprężarką oraz łatwość obsługi stanowi iż seria sprężarek **SMART** ma doskonały stosunek ceny urządzenia do jego możliwości oraz jakości.

Dane techniczne:

- Wydajność [l/min] - 1500
- Wydajność [m³/h] - 90
- Pojemność zbiornika [litry] - 500
- Ciśnienie max [bar] - 10
- Moc silnika [kW] - 11
- Stacja przygotowania powietrza - Zintegrowana - wersja VT (osuszacz ziębniczy, filtry)
- Napięc. zasil. [V] - 400
- Hałas [dB] - 70
- szer. x gł. x wys. [cm] - 198x77x142
- Waga [kg] - 415

Korzyści wynikające z zakupu kompresora SMART

- Przemysłany pod kątem parametrów pracy dla warsztatów oraz małych firm (kompaktowa budowa)
- Wysoka niezawodność - połączenie wysokiej jakości materiałów wraz z przemysłaną konstrukcją, daje produkt z gwarancją na spełnienie oczekiwań (5 lata gwarancji)
- Kompresor pod Twoją kontrolą - dzięki zastosowaniu panelu mikroprocesorowego, który daje pełen obraz funkcjonowania sprężarki
- Uproszczona obsługa - sprężarka została zaprojektowana w sposób przyjazny dla użytkownika (łatwość wymiany materiałów eksploatacyjnych, to brak przestoju oraz oszczędność czasu i pieniędzy dla Twojej firmy)
- Kompresor gotowy do startu - sprężarka jest przewidziana do samodzielnego rozruchu, co oznacza iż jest gotowa do pracy według własnego uznania bez dodatkowych kosztów serwisowych
- Pełna integralność systemów uzdatniania powietrza - kompresor występujący w opcji z osuszaczem zintegrowanym filtrami, wykaże się w ciężkich warunkach oraz dostarczy czyste sprężone powietrze do odbiorników
- znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej
- potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne
- możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora

Opis podzespołów:

Panel kontrolny L9

Kompresor SMART wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora. Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą - Zainstalowanie przetwornika ciśnienia umożliwia zmianę ciśnienia minimalnego oraz maksymalnego po przez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest wyświetlaczu w skali dziesiętnej bara.

Automatyka

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:

- spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- zanikiem fazy zasilającej
- niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- przeciążeniem silnika
- zbyt wysoką temperaturą oleju
- zbyt niską temperaturą oleju
- rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Chłodnica olejowo-powietrzna

Wyjątkowo efektywna **dwu-funkcyjna chłodnica** zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.

Kołnierz przyłączeniowy chłodnicy - górna konstrukcja kompresora umożliwia podłączenie systemu wyciągowego, w celu rozproszenia ciepła po obiekcie.

Moduł śrubowy z napinaczem

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii SMART ma jeden z najlepszych na rynku, wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. **Niezawodny układ przeniesienia napędu** za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejowo - powietrznej, pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (4ppm) Przez cały okres między przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie.

Dźwiękochłonna obudowa

Obudowa kompresora śrubowego **SMART posiada kompaktową obudowę**, która została wykonana z wysoką precyzją.

Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Stacja przygotowania powietrza wersja VT

Kompresor serii SMART opcjonalnie może być wyposażony w stację przygotowania powietrza składającą się z następujących elementów: osuszacz ziębny punkt rosy +3C, filtr dokładny 0,1um, filtr końcowy 0,01um oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu. Według normy **ISO 8573-1** system uzdatniania spełnia klasę 1.4.1.