

Link do produktu: <https://max-mar.com/optima-spawarka-inwertorowa-mma-tig-acdc-wse-200-p-1213.html>

Optima - Spawarka inwertorowa MMA TIG AC/DC WSE-200

Cena brutto	1 400,00 zł
Cena netto	1 138,21 zł
Producent	Optima

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA TIG AC/DC aluminium Optima WSE-200

Spawarka inwertorowa serii OPTIMA WSE -200 służy do spawania ręcznego prądem stałym stali konstrukcyjnych elektrodami otulonymi (metoda MMA) oraz prądem stałym i przemiennym stali jakościowych, miedzi i jej stopów elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego (metoda TIG). Opcjonalnie wyposażony jest w uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony gazem. W projektowaniu i konstrukcji urządzeń wykorzystano najnowsze osiągnięcia w zakresie technologii PWM (modulacja szerokości impulsów) oraz modułów IGBT (tranzystory bipolarne z izolowaną bramką), co spowodowało, że spawarki charakteryzują się małymi rozmiarami i niską wagą. Obydwa urządzenia wyposażone są w jonizacyjne zajarzanie łuku. Posiadają funkcje narastania i opadania prądu, ARC FORCE, przedwyptyw i powyptyw gazu oraz możliwość regulacji parametrów pulsu. Urządzenia wyposażone są również w inteligentne zabezpieczenia przeciążeniowe, przepięciowe i termiczne. Jeśli wystąpią opisane wcześniej zdarzenia zapali się dioda alarmowa na panelu czołowym oraz wyłączony zostanie prąd spawania. Prowadzi to do samo zabezpieczenia urządzenia oraz przedłużeniu jego żywotności.

Opis urządzenia:

- Sygnalizacja włączenia urządzenia do sieci
- Sygnalizacja przegrzania / awarii urządzenia
- Pokrętko regulacji opadania prądu
- Przełącznik zdalnego sterowania
- Przełącznik rodzaju prądu spawania
- Pokrętko regulacji opóźnienia wyptywu gazu
- Gniazdo przewodu masowego (+)
- Gniazdo zdalnego sterowania
- Gniazdo sterownicze uchwytu TIG
- Gniazdo uchwytu (-)
- Wyświetlacz prądu spawania
- Pokrętko przyspieszenia wyptywu gazu
- Pokrętko prądu spawania
- Pokrętko czyszczenia elektrody

Parametry techniczne:

- Napięcie zasilania AC220V +- 10%
- Częstotliwość wejściowa (Hz) 50/60Hz
- Maksymalny pobór mocy 5.3KVA
- Znamionowy prąd spawania / cykl pracy 200A
- Zabezpieczenie sieci 25A
- Prąd spawania 10□200A
- Arc force□A□0—100
- Znamionowe napięcie w stanie bez obciążenia 60V
- Napięcie pracy 18V
- Przedwyptyw gazu □S□0-2
- Balans AC □%□20-80
- Opadanie prądu □S□0-5

- Powypływ gazu □S□2-10
- HF vibration Efficiency □%□85
- Znamionowy prąd spawania / cykl pracy□%□200A-60%
- Współczynnik mocy 0.80
- Klasa szczelności F
- Stopień ochrony IP21S
- Masa □kg□20

W zestawie:

- Urządzenie
- Uchwyt do spawania metodą TIG
- Uchwyt do spawania metodą MMA
- Uchwyt Masowy
- Szczoteczka
- Młoteczek
- Maska spawalnicza
- Dysze do spawania metodą TIG
- Instrukcja obsługi