

Link do produktu: <https://max-mar.com/stacja-odzysku-czynnika-r32-r134a-r404a-1234yf-udt-p-2288.html>

Stacja odzysku czynnika R32 R134a R404a 1234yf UDT

Cena brutto	2 799,00 zł
Cena netto	2 275,61 zł
Kod EAN	5904484161224
Producent	Optima

Opis produktu

Stacja odzysku czynnika chłodniczego z separatorem oleju do czynnika r32 r134a 1234yf R404a R407c R410a spełnia wymogi UDT

Stacja odzysku czynnika chłodniczego **OptiReco 550** z separatorem oleju przeznaczona do obsługi układów klimatyzacji samochodowej oraz chłodnictwa.

Wykonuje odzysk oraz napełnienie czynnika chłodniczego, posiada funkcję oczyszczania czynnika. Stacja do odzysku czynnika chłodniczego dostosowana jest do pracy z wieloma czynnikami chłodniczymi.

Urządzenie do odzysku i napełnienia czynnika chłodniczego posiada dwa przyłącza: **ssące i tłoczne** wyposażone w popularne gwinty chłodnicze 1/4".

Przetaczanie czynnika wykonujemy podłączając węże serwisowe pomiędzy stacją odzysku a układem oraz pomiędzy stacją a butlą czynnika chłodniczego. Po włączeniu urządzenia i otwarciu zaworów rozpoczyna się cykl przetaczania czynnika.

Czynnik chłodniczy możemy przetaczać w stanie ciekłym oraz gazowym. Przetaczanie stanu ciekłego jest zdecydowanie wydajniejsze. W urządzeniu do odzysku czynnika chłodniczego w wersji z separatorem oleju możemy również odzyskać olej sprężarkowy z układu.

Stacja odzysku czynnika **OptiReco 550** z separatorem oleju może pracować w systemie **push & pull** czyli najbardziej wydajnym, jednocześnie zasysając i tłocząc czynnik. Urządzenie podczas takiego cyklu jednym węzłem zasysa czynnik w postaci pary i wykonując podciśnienie w butli, natomiast drugim tłoczy opary z butli do układu przepychając czynnik w postaci ciekłej z układu do butli.

Taki cykl jest bardzo szybki, a do użycia go niezbędna jest butla transportowa z dwoma zaworami. Szczegóły oraz schemat podłączeń i pracy stacji odzysku jest szczegółowo opisany w instrukcji obsługi.

Główne zalety:

- kompresor bezolejowy, zdolny do odzyskiwania i napełniania różnych rodzajów czynników chłodniczych,
- konstrukcja zaworu wielofunkcyjnego,
- automatyczny odpływ pozostałych czynników chłodniczych wentylator „super-cool”,
- wydajna konstrukcja skraplacza przyspieszają recykling i napełnianie,
- wbudowana rączka ułatwiająca wyjmowanie,
- wbudowane zabezpieczenie wysokiego ciśnienia,
- automatyczny wyłącznik "shut-off" odcinający,
- separator oleju i gazu do filtrowania i oczyszczania czynnika chłodniczego.

Czynniki chłodnicze:

kategoria III - R12, R134a, R401C, R500,1234YF

kategoria IV - R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509,

kategoria V - R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R32

Wydajność odzysku:

kategoria czynników III - para: 0,23 [kg/min], ciecz 1,6 [kg/min], push/pull 4,6 [kg/min]

kategoria czynników IV - para: 0,25 [kg/min], ciecz 1,8 [kg/min], push/pull 5,6 [kg/min]

kategoria czynników V - para: 0,26 [kg/min], ciecz 1,9 [kg/min], push/pull 6,2 [kg/min]

Dane techniczne:

- Napięcie: 220-240VAC 50/60 Hz 110-127VAC 60 Hz
- Kompresor: 3/4 HP bez olejowy
- Max natężenie: 4A @ 50 Hz 8A @ 60 Hz
- Wyłącznik wys. ciśnienia 38,5bar / 559 psi
- Wyłącznik nis. ciśnienia: Opcjonalny
- Wyłącznik przy 80%: Opcjonalny
- Zakres temp. pracy urządzenia: 0 - 40 0C
- Obudowa: Formowany na gorąco, odporny na uderzenia polietylen
- Wymiary: 465mm x 225 mm x 360 mm
- Waga netto: 18 kg

Zastosowanie:

- w klimatyzacji,
- autoklima,
- chłodnictwie do sprawdzania szczelności układów.

W skład zestawu stacji do odzysku czynnika chłodniczego z separatorem oleju wchodzi:

- stacja odzysku z separatorem oleju OptiReco 550
- filtr czynnika chłodniczego - osuszacz
- wąż chłodniczy łączący
- instrukcja obsługi w języku polskim

Stacja do odzysku czynnika chłodniczego wyposażona jest w separator oleju, który oddziela zużyty olej od czynnika chłodniczego. Urządzenie posiada również niezawodne zawory kulowe, pracujące w zakresie 1/2. Dzięki zastosowaniu chłodnicy możliwe jest szybkie Przetaczanie czynnika w stanie ciekłym lub gazowym.